

COOLANT

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT



FICHE DE DONNÉES

DONNÉES PHYSIQUES TECHNIQUES	
DENSITÉ À 20 °C	1 006
POINT D'ÉBULLITION °C	110
RÉFRACTION	4,2
RÉSERVE ALCALINE	16
PH A 20 °C	8
CONDUCTIVITÉ THERMIQUE PAR RAPPORT À L'EAU	+16%
CORROSION	
CUIVRE	0,1 mg/cm
SOUDAGE	0,1 mg/cm
LAITON	0,1 mg/cm
ACIER	0,1 mg/cm
FONDERIE	0,1 mg/cm
ALUMINIUM	0,1 mg/cm
NIVEAUX DE QUALITÉ	
GRUPO VAG - VW TL 774-J (G13)	
* Il est compatible avec les liquides de refroidissement répondant aux spécifications ci-dessus : G12 (VW TL 774D), G12+ (VW TL 774F) et G12++ (VW TL 774G).	

DESCRIPTION

RACING COOLANT FLUIDE DE REFROIDISSEMENT ORGANIQUE À HAUT TRANSFERT DE CHALEUR DE NOUVELLE GÉNÉRATION BASÉ SUR LA DISSOLUTION DU FLUIDE RT-100 À 5% DANS DE L'EAU DISTILLÉE. IL CONSERVE LA JUSTE PROPORTION D'ALCOOLS, DE GLYCOLS, DE PROTECTEURS ANTI-CORROSION, ETC. SA FORMULATION PARFAITEMENT ÉQUILIBRÉE ASSURE AU CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT DES MACHINES DE COURSE LES PLUS MODERNES UNE PROTECTION ET UN TRANSFERT DE CHALEUR EXCELLENTS.

EST LE RÉSULTAT DE NOMBREUSES ANNÉES DE RECHERCHE DIRECTE SUR LES CIRCUITS DE COURSE ET SUR DIVERSES MACHINES DE COURSE ET AUTRES MACHINES À TRÈS HAUTES PERFORMANCES. IL S'AGIT ESSENTIELLEMENT D'UN FLUIDE DE BASE À USAGE DIRECT ET D'UN ENSEMBLE D'ADDITIFS ORGANIQUES, D'ANTIROUILLE, D'ANTICORROSION, D'ANTIMOUSSE, D'ANTIOXYDANTS, D'ALGICIDES ET DE BACTÉRICIDES. GRÂCE À TOUS SES COMPOSANTS, IL ÉVITE LES ÉVENTUELS AVÉRIAS TYPIQUES D'UNE SURCHAUFFE DUE À UN MANQUE DE TRANSFERT DE CHALEUR ENTRE LE MOTEUR ET LE RADIATEUR.

• PRINCIPAUX AVANTAGES

- IL NE S'ÉVAPORE PAS PENDANT L'UTILISATION ET PEUT RÉDUIRE LA TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT JUSQU'À 15°.
- IL PEUT ÊTRE UTILISÉ EN TOUTES SAISONS DE L'ANNÉE SUR UN CIRCUIT PRÉALABLEMENT PROPRE ET BIEN ENTRETENU.
- IL N'EST PAS CORROSIF POUR LE MAGNÉSIUM, LE TITANE, L'ALUMINIUM ET LEURS ALLIAGES, AINSI QUE POUR LES MÉTAUX JAUNES NORMALEMENT UTILISÉS DANS LES SYSTÈMES DE REFROIDISSEMENT DES MOTEURS À COMBUSTION MODERNES.
- C'EST UN ADDITIF AVEC DES AGENTS ANTIMOUSSANTS QUI DANS LES SYSTÈMES DE RÉFRIGÉRATION ET ASSOCIÉ À SON POINT D'ÉBULLITION ÉLEVÉ ÉVITE LE PROBLÈME DE CAVITATION.
- PROTÈGE CONTRE L'ÉBULLITION ET L'AUGMENTATION DE PRESSION EN CIRCUIT FERMÉ.
- TOUS LES ADDITIFS ORGANIQUES CONTENUS SONT FAIBLES TOXICITÉS, PROTÉGEANT AINSI L'ENVIRONNEMENT.